MERIIS

MECANIQUE ET RESTAURATION DES EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

FICHE D'IDENTITÉ — MERIIS

Nom du certificat	MERIIS — MECANIQUE ET RESTAURATION DES EQUIPEMENTS INDUSTRIELS
Code CRC	MER00208FS112026
Code fiche (RCI)	**RICC1761**
Domaine(s)	MECANIQUE INDUSTRIELLE | RESTAURATION | EQUIPEMENTS INDUSTRIELS | MAINTENANCE | REPARATION
Entité concernée	Industries manufacturières, Maintenance industrielle, BTP, Pétrochimie, Énergie, Sociétés de services industriels
Niveau de qualification	Niveau 6 (Bac + 3 et Bac + 4)
État	Active
Date d'échéance	13.11.2030
Organisme certificateur	FAIF – Fonds d'Accréditation Internationale pour la Formation, les Services, les Procédés et les Produits | RNA : W784010533
Régulateur	RICC – Régulation Internationale des Compétences et des Certifications Professionnelles
Base légale	Arrêté du 22 mars 2023, BO RICC n°1549 du 22 mars 2023
Date de décision	13.11.2026
Date de publication de la fiche	13.11.2026
Date de début des parcours	13.12.2026
Date de dernière délivrance	13.11.2030

APERÇU ET DESCRIPTION DE LA CERTIFICATION MERIIS

La certification MERIIS — MECANIQUE ET RESTAURATION DES EQUIPEMENTS INDUSTRIELS est un label FAIF dédié aux professionnels de la maintenance et de la restauration des équipements industriels.

Elle certifie la maîtrise des techniques mécaniques, des procédés de remise en état des équipements industriels et des méthodes de maintenance préventive et corrective. Domaines de compétence : Mécanique industrielle : Mécanique des fluides, pneumatique et hydraulique, transmission de puissance, ajustements et tolérances, lecture de plans mécaniques ; Restauration des équipements : Diagnostic de défaillance, démontage et remontage, réétalonnage,

rénovation de pièces usées, traitement de surface et peinture industrielle ; Maintenance préventive : Planification de la maintenance, plans de maintenance préventive, ronde de surveillance, lubrification, analyse vibratoire et thermographie ; Maintenance corrective : Diagnostic de panne, intervention d'urgence, gestion des pièces détachées, retour d'expérience (REX), GMAO.

Activités et secteurs visés	Types d'emploi ciblés
Industries manufacturières | Maintenance industrielle | BTP | Pétrochimie | Énergie | Sociétés de services industriels	Technicien de Maintenance, Mécanicien Industriel, Responsable Maintenance, Chargé de Restauration Équipements, Ingénieur Maintenance, Chef d'Atelier

RÉFÉRENTIELS ET SOUS-CERTIFICATIONS — MERIIS

Code	Sous-certification	Type	Profils cibles
`MERIIS-CERT`	**MERIIS — CERTIFIED SKILLS**	Niveau Base	Technicien de Maintenance, Mécanicien Industriel, Responsable Maintenance, Chargé de Restauration Équipements, Ingénieur Maintenance, Chef d'Atelier
`MERIIS-PROF`	**MERIIS — PROFESSIONAL SKILLS**	Niveau Expert	Technicien de Maintenance, Mécanicien Industriel, Responsable Maintenance, Chargé de Restauration Équipements, Ingénieur Maintenance, Chef d'Atelier

CLIENTS POTENTIELS ET MARCHÉS CIBLES — MERIIS

Segment	Description	Profils potentiels ciblés
Entreprises et Organisations	PME, ETI, grandes entreprises, multinationales, groupements professionnels cherchant à certifier et valoriser les compétences de leurs collaborateurs.	
Professionnels en Activité	Cadres, managers et techniciens souhaitant valider, renforcer et faire reconnaître officiellement leurs compétences dans leur domaine d'expertise.	
Demandeurs d'Emploi & Reconversion	Personnes en recherche d'emploi ou en reconversion professionnelle souhaitant acquérir une certification reconnue pour accélérer leur retour à l'emploi.	

Segment	Description	Profils potentiels ciblés
Établissements de Formation	Écoles, universités, centres de formation agréés FAIF intégrant la certification dans leurs cursus comme débouché professionnel certifié.	

MERIIS — CERTIFIED SKILLS (NIVEAU BASE)

APERÇU ET PROFILS VISÉS

Les modules et compétences suivants constituent le référentiel de la certification CERTIFIED SKILLS. La maîtrise de ces éléments est validée par des évaluations théoriques et pratiques dans le contexte professionnel du domaine.

COMPÉTENCES MÉTIERS — MERIIS — CERTIFIED SKILLS

Code	Compétence	Niveau
M1	Mécanique industrielle et systèmes : Mécanique des solides et des fluides, pneumatique et hydraulique industrielle, transmission de puissance (engrenages, courroies, chaînes), tolérances et ajustements.	Basique
M2	Restauration et remise en état des équipements : Diagnostic de défaillance mécanique, démontage et remontage des machines industrielles, réétalonnage, réparation et rechargement des pièces.	Basique
M3	Maintenance préventive et corrective : Plans de maintenance préventive, gammes de maintenance, lubrification des équipements, analyse vibratoire et thermographie, GMAO.	Intermédiaire
M4	Sécurité industrielle et réglementation : Réglementation sécurité machines (directive machine, CE), sécurité des équipements industriels, habilitations (pont roulant, engins), consignation/déconsignation.	Intermédiaire
Total		**4**

COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES — MERIIS — CERTIFIED SKILLS

Code	Compétence	Niveau
C1	Diagnostic et résolution de pannes : Capacité à diagnostiquer les défaillances mécaniques, identifier les causes racines, proposer et mettre en œuvre les solutions de maintenance.	Tous niveaux
C2	Communication technique en maintenance : Rédaction des ordres de travail, rapports de maintenance, communication avec les opérateurs de production, documentation technique.	Tous niveaux
C3	Travail en équipe de maintenance : Coordination des interventions de maintenance avec la production, travail avec les sous-traitants et les fabricants d'équipements.	Tous niveaux
C4	Adaptabilité technique : Capacité à s'adapter aux différents types de machines et d'équipements industriels, veille sur les nouvelles techniques de maintenance.	Intermédiaire
Total		**4**

VOIES D'ACCÈS À LA CERTIFICATION

Voie d'accès	Oui	Non	Jury
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant		NON	
En contrat d'apprentissage	OUI		Oui
Après un parcours de formation continue	OUI		Oui
En contrat de professionnalisation ou d'alternance		NON	
Par candidature individuelle		NON	
Par Validation des Acquis de l'Expérience (VAE)	OUI		Oui

Prérequis : BTS maintenance industrielle ou mécanique. 2 ans d'expérience en maintenance industrielle. Tests techniques pratiques.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Bloc de compétences	Modalité d'évaluation
Bloc 1 — Fondamentaux métier	Évaluation des connaissances fondamentales du domaine, des concepts clés, de la réglementation applicable et du contexte professionnel.
Bloc 2 — Application professionnelle	Mise en pratique des compétences sur des situations professionnelles réelles ou simulées, cas pratiques et exercices d'application.
Bloc 3 — Performance et résultats	Évaluation de la capacité à produire des résultats mesurables, à optimiser les processus et à démontrer une maîtrise opérationnelle avancée.
Bloc 4 — Compétences comportementales	Évaluation des postures professionnelles, de la communication, du travail en équipe, du leadership et des comportements éthiques.

Score global >= 90/100 — Seuil minimal >= 65/100 par bloc (en dessous, reprise de l'examen du bloc) — Validité : 3 ans, renouvellement possible — Jury paritaire FAIF composé de professionnels du secteur et d'experts pédagogiques — Examen en présentiel, à distance sécurisé ou mixte.

MERIIS — PROFESSIONAL SKILLS (NIVEAU EXPERT)

APERÇU ET PROFILS VISÉS

Les modules et compétences suivants constituent le référentiel de la certification PROFESSIONAL SKILLS. Ce niveau valide une maîtrise approfondie et stratégique du domaine, intégrant des dimensions managériales, de leadership et de transformation organisationnelle.

COMPÉTENCES MÉTIERS — MERIIS — PROFESSIONAL SKILLS

Code	Compétence	Niveau
M1	Mécanique industrielle et systèmes : Mécanique des solides et des fluides, pneumatique et hydraulique industrielle, transmission de puissance (engrenages, courroies, chaînes), tolérances et ajustements.	Basique
M2	Restauration et remise en état des équipements : Diagnostic de défaillance mécanique, démontage et remontage des machines industrielles, réétalonnage, réparation et rechargement des pièces.	Basique
M3	Maintenance préventive et corrective : Plans de maintenance préventive, gammes de maintenance, lubrification des équipements, analyse vibratoire et thermographie, GMAO.	Intermédiaire
M4	Sécurité industrielle et réglementation : Réglementation sécurité machines (directive machine, CE), sécurité des équipements industriels, habilitations (pont roulant, engins), consignation/déconsignation.	Intermédiaire
M5	Stratégie de maintenance et fiabilité : Maintenance basée sur la fiabilité (RCM/MBF), stratégie TPM (Total Productive Maintenance), optimisation du plan de maintenance.	Avancé
M6	Maintenance 4.0 et digitalisation : Maintenance prédictive (IoT, capteurs, IA), digital twin des équipements, GMAO avancée, réalité augmentée pour la maintenance.	Avancé
M7	Leadership de la maintenance industrielle : Direction des services de maintenance, management des techniciens, relations avec les directions de production et de qualité.	Expert
M8	Excellence de la performance maintenance : Optimisation du TRS (Taux de Rendement Synthétique), réduction des temps d'arrêt, benchmark des meilleures pratiques de maintenance.	Expert
Total		**8**

COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES — MERIIS — PROFESSIONAL SKILLS

Code	Compétence	Niveau
C1	Diagnostic et résolution de pannes : Capacité à diagnostiquer les défaillances mécaniques, identifier les causes racines, proposer et mettre en œuvre les solutions de maintenance.	Tous niveaux

Code	Compétence	Niveau
C2	Communication technique en maintenance : Rédaction des ordres de travail, rapports de maintenance, communication avec les opérateurs de production, documentation technique.	Tous niveaux
C3	Travail en équipe de maintenance : Coordination des interventions de maintenance avec la production, travail avec les sous-traitants et les fabricants d'équipements.	Tous niveaux
C4	Adaptabilité technique : Capacité à s'adapter aux différents types de machines et d'équipements industriels, veille sur les nouvelles techniques de maintenance.	Intermédiaire
C5	Influence technique industrielle : Expertise reconnue en maintenance industrielle, influence sur les choix d'équipements et de technologies de maintenance.	Intermédiaire
C6	Vision stratégique de la maintenance : Stratégie de maintenance prévisionnelle, anticipation des besoins en équipements et en compétences, maintenance durable.	Avancé
C7	Gestion du changement technique : Transformation des pratiques de maintenance (TPM, Lean maintenance), adoption des outils de maintenance 4.0.	Avancé
Total		**7**

VOIES D'ACCÈS À LA CERTIFICATION

Voie d'accès	Oui	Non	Jury
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant		NON	
En contrat d'apprentissage	OUI		Oui
Après un parcours de formation continue	OUI		Oui
En contrat de professionnalisation ou d'alternance		NON	
Par candidature individuelle		NON	
Par Validation des Acquis de l'Expérience (VAE)	OUI		Oui

Prérequis : BTS maintenance industrielle ou mécanique. 2 ans d'expérience en maintenance industrielle. Tests techniques pratiques.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Bloc de compétences	Modalité d'évaluation
Bloc 1 — Fondamentaux métier	Évaluation des connaissances fondamentales du domaine, des concepts clés, de la réglementation applicable et du contexte professionnel.
Bloc 2 — Application professionnelle	Mise en pratique des compétences sur des situations professionnelles réelles ou simulées, cas pratiques et exercices d'application.
Bloc 3 — Performance et résultats	Évaluation de la capacité à produire des résultats mesurables, à optimiser les processus et à démontrer une maîtrise opérationnelle avancée.
Bloc 4 — Compétences comportementales	Évaluation des postures professionnelles, de la communication, du travail en équipe, du leadership et des comportements éthiques.

Score global >= 90/100 — Seuil minimal >= 65/100 par bloc (en dessous, reprise de l'examen du bloc) — Validité : 3 ans, renouvellement possible — Jury paritaire FAIF composé de professionnels du secteur et d'experts pédagogiques — Examen en présentiel, à distance sécurisé ou mixte.

Vérifier cette certification

Cette fiche fait foi telle qu'elle est publiée au répertoire de la RICC. Scannez le code ou ouvrez : **https://ricc.in/repertoire/RICC1761**